

処理施設の維持管理に関する記録

1: 処分した産業廃棄物の各月ごとの種類及び数量

期間(2013年4月～2014年3月)

焼却施設名称	年月	2013年4月	2013年5月	2013年6月	2013年7月	2013年8月	2013年9月
	種類						
2号残渣焼却炉	廃油(kg)	2,656	2,546	1,590	2,324	3,140	4,021
	廃プラスチック(kg)	760	701	450	710	687	530
	稼働時間(h.)	14	13	8	16.5	20	23

焼却施設名称	年月	2013年10月	2013年11月	2013年12月	2014年1月	2014年2月	2014年3月
	種類						
2号残渣焼却炉	廃油(Kg)	2,680	1,853	1,568	3,454	2,819	4,859
	廃プラスチック(Kg)	665	468	433	505	466	807
	稼働時間(h.)	19	14	13	19	14	25.5

廃油・廃プラスチックについては、事業所内で発生した廃棄物のみを焼却処理しています。

作成 大阪工場 製造課

作成日 2013/4/29

更新日 2014/4/7

処理施設の維持管理に関する記録

2: 連続測定することとされている測定に関する事項

期間(2013年4月～2014年3月)

焼却施設名称	2号残渣焼却炉	2013年4月	2013年5月	2013年6月	2013年7月	2013年8月	2013年9月
燃焼中の燃焼ガスの温度	採取位置	燃焼炉	燃焼炉	燃焼炉	燃焼炉	燃焼炉	燃焼炉
	測定結果が得られた年月日	4/16, 4/18	5/1, 5/8	6/13, 6/19	7/3, 7/15, 7/18	8/2, 8/8, 8/22	9/10, 9/16, 9/19, 9/26
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
集じん器に流入する燃焼ガスの温度	採取位置	煙突	煙突	煙突	煙突	煙突	煙突
	測定結果が得られた年月日	4/16, 4/18	5/1, 5/8	6/13, 6/19	7/3, 7/15, 7/18	8/2, 8/8, 8/22	9/10, 9/16, 9/19, 9/26
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度	採取位置	煙突	煙突	煙突	煙突	煙突	煙突
	測定結果が得られた年月日	4/16, 4/18	5/1, 5/8	6/13, 6/19	7/3, 7/15, 7/18	8/2, 8/8, 8/22	9/10, 9/16, 9/19, 9/26
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
ばいじん又は焼却灰の焼成を行う場合の焼成炉中の温度	採取位置						
	測定結果が得られた年月日						
	測定結果						

焼却施設名称	1号焼却炉	2013年10月	2013年11月	2013年12月	2014年1月	2014年2月	2014年3月
燃焼中の燃焼ガスの温度	採取位置	燃焼炉	燃焼炉	燃焼炉	燃焼炉	燃焼炉	燃焼炉
	測定結果が得られた年月日	10/10, 10/22, 10/30	11/6, 11/19	12/2, 12/17	1/8, 1/16, 1/30	2/11, 2/24	3/7, 3/13, 3/20, 3/28
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
集じん器に流入する燃焼ガスの温度	採取位置	煙突	煙突	煙突	煙突	煙突	煙突
	測定結果が得られた年月日	10/10, 10/22, 10/30	11/6, 11/19	12/2, 12/17	1/8, 1/16, 1/30	2/11, 2/24	3/7, 3/13, 3/20, 3/28
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度	採取位置	煙突	煙突	煙突	煙突	煙突	煙突
	測定結果が得られた年月日	10/10, 10/22, 10/30	11/6, 11/19	12/2, 12/17	1/8, 1/16, 1/30	2/11, 2/24	3/7, 3/13, 3/20, 3/28
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
ばいじん又は焼却灰の焼成を行う場合の焼成炉中の温度	採取位置						
	測定結果が得られた年月日						
	測定結果						

作成 大阪工場 製造課
作成日 2013/4/29
更新日 2014/4/7

処理施設の維持管理に関する記録

3:ダイオキシン及びばい煙の測定に関する事項

ばい煙測定及びダイオキシンの測定

	測定年月日	測定値	単位	規制値	適否	備考
全硫黄酸化物濃度	2013年8月8日	0.057	m3N/h	0.35	適	K値
全窒素酸化物濃度(12%換算)	2013年8月8日	25	ppm	300	適	
塩化水素濃度(12%換算)	2013年8月8日	39	mg/m3N	700	適	
ばいじん濃度(12%換算)	2013年8月8日	0.017	g/m3N	0.25	適	
ダイオキシン(排ガス)	2013年8月8日	0.043	ng-TEQ/m3N	10	適	
ダイオキシン(燃え殻)	2013年6月18日	0.91	ng-TEQ/g(乾燥)	3	適	
ダイオキシン(ばいじん)	2013年6月18日	49	ng-TEQ/g(乾燥)	3	否	特別管理産業廃棄物で管理

ばい煙濃度は6ヶ月に1回、ダイオキシン類濃度は1年に1回測定。

ばい煙測定

	測定年月日	測定値	単位	規制値	適否	備考
全硫黄酸化物濃度	2013年12月17日	0.10	m3N/h	0.35	適	K値
全窒素酸化物濃度(12%換算)	2013年12月17日	34	ppm	300	適	
塩化水素濃度(12%換算)	2013年12月17日	5.0	mg/m3N	700	適	
ばいじん濃度(12%換算)	2013年12月17日	0.006	g/m3N	0.25	適	

作成 大阪工場 製造課
作成日 2013/4/29
更新日 2014/4/7

処理施設の維持管理に関する記録

4: 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った年月日

焼却施設名称		2号残渣焼却炉	
冷却設備 & 排ガス 処理設備	方式	湿式処理	
	処理フロー	炉 ↓ スクラバー ↓ サイクロン ↓ 煙 突	
ばいじんの除去を行った日		年月	数量(kg)

作成 大阪工場 製造課

更新日 2014/4/7

ばいじんは少量であるためサイクロンで捕集されていない(4月7日)。