

処理施設の維持管理に関する記録

1: 処分した産業廃棄物の各月ごとの種類及び数量

期間(2019年4月～2020年3月)

焼却施設名称	年月	2019年4月	2019年5月	2019年6月	2019年7月	2019年8月	2019年9月
	種類						
1号焼却炉	廃油(KL)	57	31	31	22	14	0
	廃アルカリ(KL)	74	154	161	123	100	0
2号焼却炉	廃油(KL)	100	106	101	112	76	121
	廃アルカリ(KL)	590	600	654	621	514	782
5号ボイラー (焼却炉)	廃油(kg)	63,690	95,274	90,870	30,380	0	0

焼却施設名称	年月	2019年10月	2019年11月	2019年12月	2020年1月	2020年2月	2020年3月
	種類						
1号焼却炉	廃油(KL)	4	38				
	廃アルカリ(KL)	9	240				
2号焼却炉	廃油(KL)	115	93				
	廃アルカリ(KL)	789	663				
5号ボイラー (焼却炉)	廃油(kg)	0	37,840				

作成 金沢工場 環境保安課

作成日 2012/4/29

更新日 2019/12/2

処理施設の維持管理に関する記録

2: 連続測定することとされている測定に関する事項

期間(2019年4月～2020年3月)

焼却施設名称	1号焼却炉	2019年4月	2019年5月	2019年6月	2019年7月	2019年8月	2019年9月
燃焼中の燃焼ガスの温度	採取位置	燃焼室下段	燃焼室下段	燃焼室下段	燃焼室下段	燃焼室下段	燃焼室下段
	測定結果が得られた年月日	4/1～4/30	5/1～5/31	6/1～6/30	7/1～7/31	8/1～8/31	9/1～9/30
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
集じん器に流入する燃焼ガスの温度	採取位置	チャンバー出口	チャンバー出口	チャンバー出口	チャンバー出口	チャンバー出口	チャンバー出口
	測定結果が得られた年月日	4/1～4/30	5/1～5/31	6/1～6/30	7/1～7/31	8/1～8/31	9/1～9/30
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度	採取位置	煙突入口	煙突入口	煙突入口	煙突入口	煙突入口	煙突入口
	測定結果が得られた年月日	4/1～4/30	5/1～5/31	6/1～6/30	7/1～7/31	8/1～8/31	9/1～9/30
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
ばいじん又は焼却灰の焼成を行う場合の焼成炉中の温度	採取位置						
	測定結果が得られた年月日						
	測定結果						

焼却施設名称	1号焼却炉	2019年10月	2019年11月	2019年12月	2020年1月	2020年2月	2020年3月
燃焼中の燃焼ガスの温度	採取位置	燃焼室下段	燃焼室下段				
	測定結果が得られた年月日	10/1～10/31	11/1～11/30				
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能				
集じん器に流入する燃焼ガスの温度	採取位置	チャンバー出口	チャンバー出口				
	測定結果が得られた年月日	10/1～10/31	11/1～11/30				
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能				
煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度	採取位置	煙突入口	煙突入口				
	測定結果が得られた年月日	10/1～10/31	11/1～11/30				
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能				
ばいじん又は焼却灰の焼成を行う場合の焼成炉中の温度	採取位置						
	測定結果が得られた年月日						
	測定結果						

作成 金沢工場 環境保安課
 作成日 2011/4/29
 更新日 2019/12/2

処理施設の維持管理に関する記録

2: 連続測定することとされている測定に関する事項

期間(2019年4月～2020年3月)

焼却施設名称	2号焼却炉	2019年4月	2019年5月	2019年6月	2019年7月	2019年8月	2019年9月
燃焼中の燃焼ガスの温度	採取位置	燃焼室下段	燃焼室下段	燃焼室下段	燃焼室下段	燃焼室下段	燃焼室下段
	測定結果が得られた年月日	4/1～4/30	5/1～5/31	6/1～6/30	7/1～7/31	8/1～8/31	9/1～9/30
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
集じん器に流入する燃焼ガスの温度	採取位置	チャンバー出口	チャンバー出口	チャンバー出口	チャンバー出口	チャンバー出口	チャンバー出口
	測定結果が得られた年月日	4/1～4/30	5/1～5/31	6/1～6/30	7/1～7/31	8/1～8/31	9/1～9/30
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度	採取位置	煙突入口	煙突入口	煙突入口	煙突入口	煙突入口	煙突入口
	測定結果が得られた年月日	4/1～4/30	5/1～5/31	6/1～6/30	7/1～7/31	8/1～8/31	9/1～9/30
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
ばいじん又は焼却灰の焼成を行う場合の焼成炉中の温度	採取位置						
	測定結果が得られた年月日						
	測定結果						

焼却施設名称	2号焼却炉	2019年10月	2019年11月	2019年12月	2020年1月	2020年2月	2020年3月
燃焼中の燃焼ガスの温度	採取位置	燃焼室下段	燃焼室下段				
	測定結果が得られた年月日	10/1～10/31	11/1～11/30				
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能				
集じん器に流入する燃焼ガスの温度	採取位置	チャンバー出口	チャンバー出口				
	測定結果が得られた年月日	10/1～10/31	11/1～11/30				
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能				
煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度	採取位置	煙突入口	煙突入口				
	測定結果が得られた年月日	10/1～10/31	11/1～11/30				
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能				
ばいじん又は焼却灰の焼成を行う場合の焼成炉中の温度	採取位置						
	測定結果が得られた年月日						
	測定結果						

作成 金沢工場 環境保安課
 作成日 2011/4/29
 更新日 2019/12/2

処理施設の維持管理に関する記録

2: 連続測定することとされている測定に関する事項

期間(2019年4月～2020年3月)

焼却施設名称	5号ボイラー(焼却炉)	2019年4月	2019年5月	2019年6月	2019年7月	2019年8月	2019年9月
燃焼中の燃焼ガスの温度	採取位置	燃焼室出口	燃焼室出口	燃焼室出口	燃焼室出口	燃焼室出口	燃焼室出口
	測定結果が得られた年月日	4/1～4/30	5/1～5/31	6/1～6/30	7/1～7/31	8/1～8/31	9/1～9/30
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
集じん器に流入する燃焼ガスの温度	採取位置	バグフィルター入口	バグフィルター入口	バグフィルター入口	バグフィルター入口	バグフィルター入口	バグフィルター入口
	測定結果が得られた年月日	4/1～4/30	5/1～5/31	6/1～6/30	7/1～7/31	8/1～8/31	9/1～9/30
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度	採取位置	煙突入口	煙突入口	煙突入口	煙突入口	煙突入口	煙突入口
	測定結果が得られた年月日	4/1～4/30	5/1～5/31	6/1～6/30	7/1～7/31	8/1～8/31	9/1～9/30
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能
ばいじん又は焼却灰の焼成を行う場合の焼成炉中の温度	採取位置						
	測定結果が得られた年月日						
	測定結果						

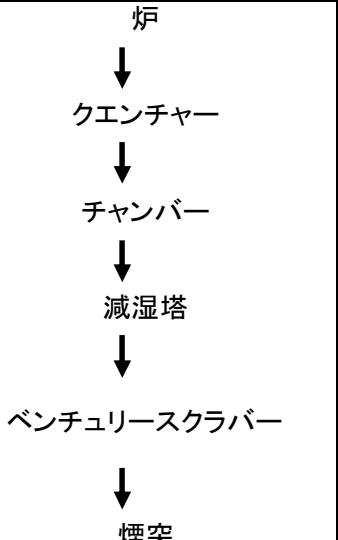
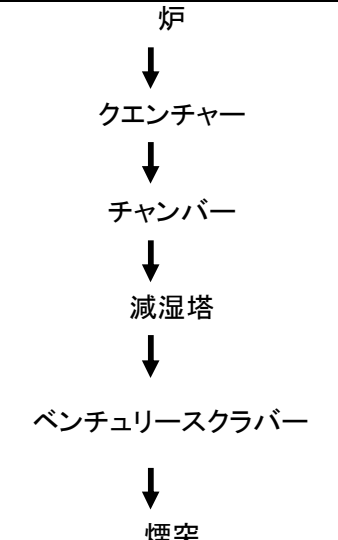
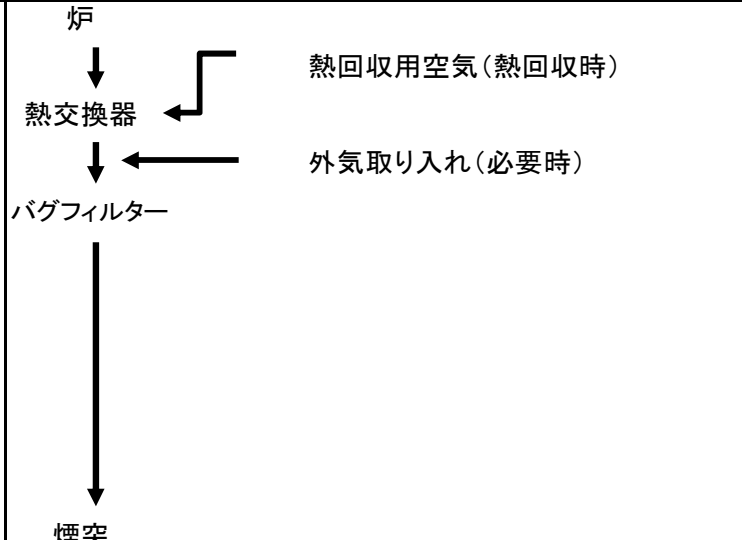
焼却施設名称	5号ボイラー(焼却炉)	2019年10月	2019年11月	2019年12月	2020年1月	2020年2月	2020年3月
燃焼中の燃焼ガスの温度	採取位置	燃焼室出口	燃焼室出口				
	測定結果が得られた年月日	10/1～10/31	11/1～11/30				
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能				
集じん器に流入する燃焼ガスの温度	採取位置	バグフィルター入口	バグフィルター入口				
	測定結果が得られた年月日	10/1～10/31	11/1～11/30				
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能				
煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度	採取位置	煙突入口	煙突入口				
	測定結果が得られた年月日	10/1～10/31	11/1～11/30				
	測定結果	事業所内で閲覧可能	事業所内で閲覧可能				
ばいじん又は焼却灰の焼成を行う場合の焼成炉中の温度	採取位置						
	測定結果が得られた年月日						
	測定結果						

作成 金沢工場 環境保安課
 作成日 2011/4/29
 更新日 2019/12/2

処理施設の維持管理に関する記録

3: 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った年月日

期間(2019年4月～2020年3月)

焼却施設名称		1号焼却炉	2号焼却炉	5号ボイラー(焼却炉)																
冷却設備 & 排ガス 処理設備	方式	湿式処理	湿式処理	乾式処理																
	処理フロー																			
	ばいじんの除去を行った日	ばいじんは、水溶性無機塩で貯留出来ない	ばいじんは、水溶性無機塩で貯留出来ない	4月3日	4月6日	4月9日	4月11日	4月15日	4月18日	4月22日	5月12日	5月18日	5月24日	5月29日	6月2日	6月13日	6月19日	6月24日	7月2日	7月22日

作成 金沢工場 環境保安課

作成日 2011/4/29

更新日 2019/12/2

処理施設の維持管理に関する記録
 4: ダイオキシン及びばい煙の測定に関する事項
 期間(2019年4月～2020年3月)

焼却施設名称		1号焼却炉		2号焼却炉		5号ボイラー(焼却炉)	
測定期間		1年に1回(6月に実施予定)					
採取位置		煙突入口					
採取した年月日		2019年5月23日		2019年5月22日		2019年5月21日	
測定結果が得られた年月日		2019年7月2日		2019年7月2日		2019年7月2日	
測定値	①PCDFs	ng-TEQ/m3N	0		0.00067		0.004
	②PCDDs	ng-TEQ/m3N	0.000017		0.00045		0.009
	③DL-PCBs	ng-TEQ/m3N	0.00000043		0.00000075		0.00013
	ダイオキシン類(①+②+③)	ng-TEQ/m3N	0.000017		0.0011		0.013
測定期間		6ヶ月に1回(6月・12月に実施予定)					
採取位置		煙突入口					
採取した年月日		2019年5月23日		2019年5月22日		2019年5月21日	
測定結果が得られた年月日		2019年7月2日		2019年7月2日		2019年7月2日	
ばい煙濃度	硫黄酸化物	g/m3N	<0.5		<0.5		<0.5
	窒素酸化物	ppm	93		120		54
	塩化水素	mg/m3N	1		1		3
	ばいじん	g/m3N	<0.005		<0.006		<0.008

作成 金沢工場 環境保安課
 作成日 2011/4/29
 更新日 2019/12/2